

La serie SCM 010-130 SAE es una gama de robustos motores de pistones axiales diseñados especialmente para aplicaciones hidráulicas móviles.

La serie SCM 010-130 SAE es del tipo de eje inclinado con pistones esféricos. Este diseño se traduce en un motor compacto con pocas piezas móviles, alto par de arranque y alta fiabilidad. Abarca toda la gama de cilindrada de 10-130 cm³/rev. a una presión máxima de 400 bares. Los rodamientos de rodillos cónicos dobles, que están perfectamente dimensionados, permiten altas cargas en el eje, lo que se traduce en excelentes características de velocidad. El alto nivel de fiabilidad del motor se basa en la elección de materiales, métodos de endurecimiento, estructuras superficiales y un proceso de fabricación con calidad garantizada. Sunfab también ofrece una brida de dos taladros, la SAE B2 010-034.

### Otras ventajas:

- Alta velocidad máxima
- Funcionamiento óptimo en toda la gama de velocidades
- Disponible en varias configuraciones de ejes y conexiones
- Alto rendimiento
- Sensor de velocidad disponible como accesorio opcional
- Adecuado para aplicaciones con altas aceleraciones angulares gracias a su alta rigidez giratoria



### Versiones, datos principales

_		٠,	

Ī	SC	M	-	012	w	-	Р	-	SB4	-	B13	-	S3	U	-	1	00	
	Línea	1		2	3		4		5		6		7	8		9	10	

Línea SC Sunfab Compact, con eje inclinado

1. Tipo М Motor

2. Desplazamiento 010 012 017 025 034 040 047 056 064 084 090 108 130

3. Dirección de rotación Ámbos sentidos

4. Sello del eje Р ₽M

Para aplicaciones a bajas temperaturas, por debajo de los 25 grados bajo cero, póngase en contacto con Sunfab.

### 5. Brida de montaje

SAE	J-744	010	012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
SB2	SAE B-2 hole	Х	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
SB4	SAE B-4 hole	Х	X	X	X	Х	-	-	-	-	-	-	-	-
SC4	SAE C-4 hole	-	-	-	X	Х	X	X	X	X	X	Х	Х	-
SD4	SAE D-4 hole	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	Х	X
	E 2.1													

- = No disponible

X = Estándar, recomendado

6. Eje

	-													
		010	012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
Splin	e ANSI B92.1 30°	Class	s 5											
B13	13T 16/32***	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
C14	14T 12/24*	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	(X)	(X)	-
C21	21T 16/32*	-	-	-	-	-	Х	Х	X	X	X	X	X	-
D13	13T 8/16**	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Х	Х	Х	Х
Key	SAE J744													
B22	ø 22.22	Х	Х	Х	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
B25	ø 25.4***	X	X	Х	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
C32	ø 31.7*	-	-	-	-	-	X	X	X	X	(X)	(X)	(X)	-
D44	ø 44.45**	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Х	X	Х	X

<sup>\*</sup>Sólo con brida de montaje SC4

- = No disponible

X = Estándar, recomendado

(X) = Presión máxima limitada, póngase en contacto con Sunfab

### 7. Tapa de conexiones

		010	012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
S1	40° Brida de montaje vertical*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Х	X	Х	Х
S2	40° Brida de montaje horizontal*	-	-	-	Х	Х	Х	Х	Х	Х	-	-	-	-
S3	40° Conexión roscada	Х	Х	Х	Х	X	-	-	-	-	-	-	-	-
V1	90° Brida de montaje vertical*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Х	Х	Х	Х
<b>/2</b>	90° Brida de montaje horizontal*	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	Х	X	X
R1	Conexiones laterales, con brida*	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	Х	Х	X
(3	Combicover 90° conex. lateral, roscada	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-

### 8. Conexiones

		010	012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
G	ISO G*	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
М	Métrico **	-	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	Х	X
U	UN***	X	X	X	X	X	X	X	X	X	Х	Х	Х	X

<sup>\*</sup>Sólo conexiones roscadas

9. Ad	licional
1	Drenaje externo

### 10. Sensores de velocidad

			010	012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
	00	Sin sensor de	Х	X	Х	X	X	X	X	X	Χ	X	X	X	X
		velocidad													
ľ	P1	Preparado para el	Х	X	X	Х	X	X	X	X	X	X	X	X	X
		sensor de													
		velocidad													
	S1	Sensor de	Х	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
		velocidad de tipo													
		PNP*													
	S2	Sensor de	Х	X	X	Х	X	X	X	X	X	X	X	X	X
		velocidad de tipo													
		NPN*													
											-				

<sup>\*</sup>Consultar el folleto "Sensor de velocidad" para obtener más información.

<sup>\*\*</sup>Sólo con brida de montaje SD4

<sup>\*\*\*</sup>Sólo con brida de montaje SB2/SB4

<sup>\*\*</sup>Sólo conexiones de brida \*\*\*No disponible para K3



SCM 010-130	SAE	010 SAE B	012 SAE B	017 SAE B	025 SAE B	025 SAE C	034 SAE B	034 SAE C	040 SAE C	047 SAE C	056 SAE C	064 SAE C	084 SAE C	084 SAE D	090 SAE C	090 SAE D	108 SAE C	108 SAE D	130 SAE D
Desplazamie	ento																		
cm³/rev		9.6	12.6	17.0	25.4	25.4	34.2	34.2	41.2	47.1	56.7	63.6	83.6	83.6	90.0	90.0	108.0	108.0	130.0
Presión de t	rabajo																		
bar	máx. intermitente máx. continua	400 350	350 300																
Velocidad																			
rpm	máx. intermitente máx. continua min. continua	8250 7500 300	8250 7500 300	8250 7500 300	6500 5900 300	6500 5900 300	6500 5900 300	6500 5900 300	5900 5300 300	5900 5300 300	5900 5300 300	5900 5300 300	4800 4400 300	4600 4200 300	4800 4400 300	4600 4200 300	4800 4400 300	4600 4200 300	4600 4200 300
Máxima pote	encia																		
kW	máx. intermitente máx. continua	41 15	50 20	70 25	80 40	80 40	110 55	110 55	120 60	135 65	165 80	180 90	200 100	190 100	215 110	205 110	255 130	245 130	255 135
Par de arran	que valor teórico																		
Nm/bar		0.15	0.20	0.27	0.40	0.40	0.54	0.54	0.66	0.75	0.89	1.00	1.33	1.33	1.44	1.44	1.71	1.71	2.06
Momento de	inercia (x 10 <sup>-3</sup> )																		
kg m <sup>2</sup>		0.9	0.9	0.9	1.1	1.1	1.1	1.1	2.6	2.6	2.6	2.6	6.3	7.4	6.3	7.4	6.3	7.4	7.4
Peso																			
kg		9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	15.0	15.0	15.0	15.0	18.0	35.0	18.0	35.0	18.0	35.0	35.0

Los datos relativos a las revoluciones por minuto están basados en la velocidad periférica máxima permitida del rodamiento cónico.

Los datos de potencia intermitente máxima pueden variar en función de la aplicación. Para obtener más información póngase en contacto con Sunfab.

Los datos de potencia contínua se basan en la potencia de salida máxima sin refrigeración externa de la carcasa del motor.

Se entiende por funcionamiento intermitente un máximo de 6 segundos por minuto; por ejemplo, en picos de velocidad durante la descarga o la aceleración.

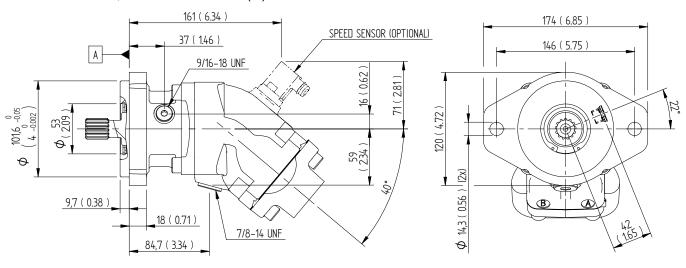


### Dimensions SCM 010-034 SB2 & SB4

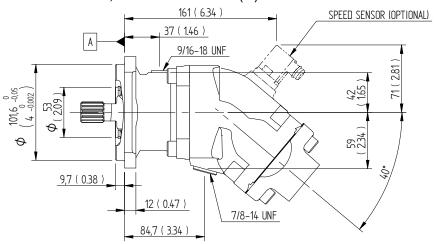
Flange & shafts

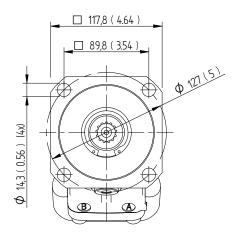
Millimeter (inch)

SB2 SAE J744, ID. Code: 101-2 (B)

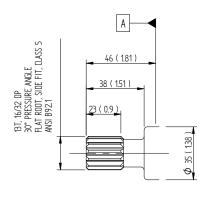


### **SB4** SAE J744, ID. Code: 101-4 (B)

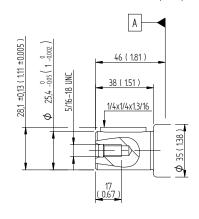




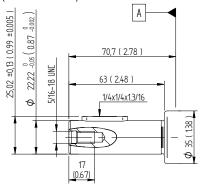
B13 SAE J744, ID. Code: 22-4 (B)



**B25** SAE J744, ID. Code: 25-1 (B-B)



**B22** SAE J744, ID. Code: 22–1 (B) (010-017 ONLY)



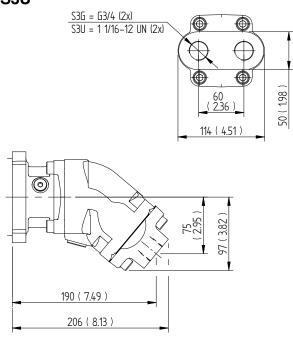


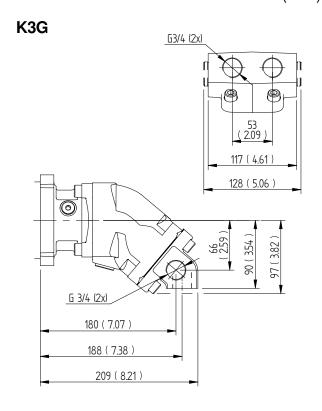
### Dimensions SCM 010-034 SB2 & SB4

### Connection cover

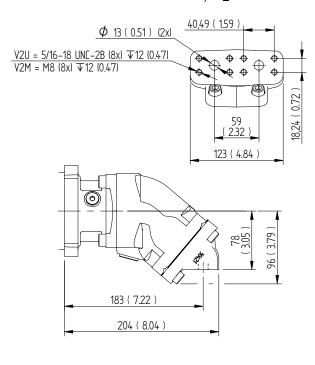
Millimeter (inch)

**S3G/S3U** 

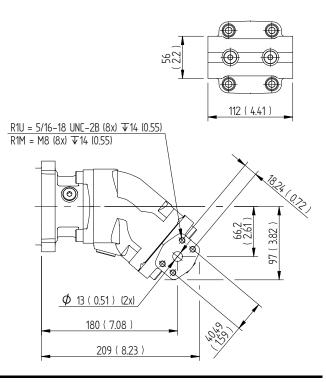




### **V2U/V2M 025-034** SAE J518, <sup>1</sup>/<sub>2</sub> in



### **R1U/R1M 025-034** SAE J518, <sup>1</sup>/<sub>2</sub> in



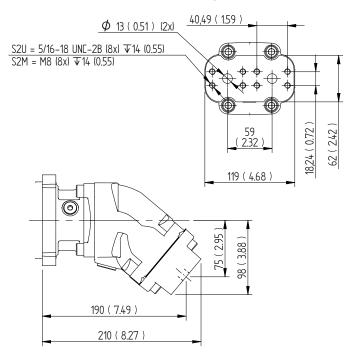


### Dimensions SCM 010-034 SB2 & SB4

Connection cover

Millimeter (inch)

**S2U/S2M 025-034** SAE J518, <sup>1</sup>/<sub>2</sub> in



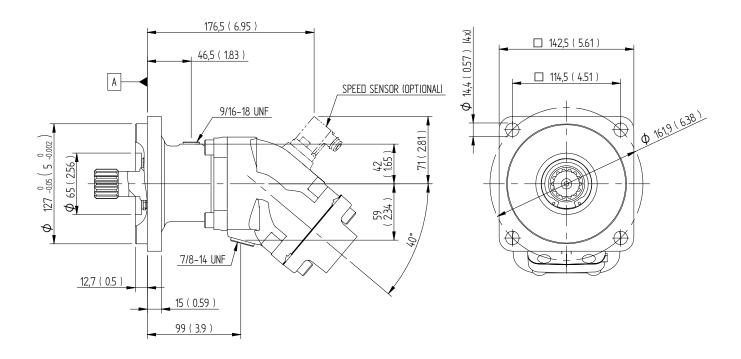


### Dimensions SCM 025-034 SC4

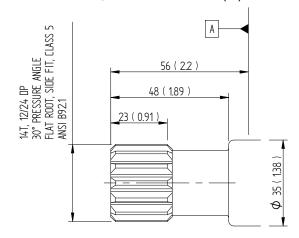
Flange & shafts

Millimeter (inch)

SC4 SAE J744, ID. Code: 127-4 (C)



C14 SAE J744, ID. Code: 32-4 (C)



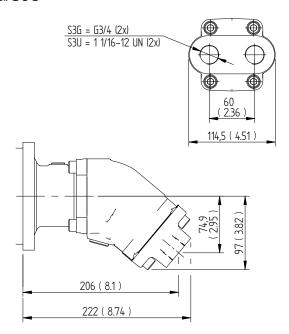


### Dimensions SCM 025-034 SC4

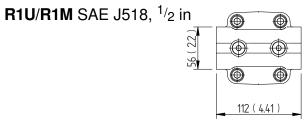
### Connection cover

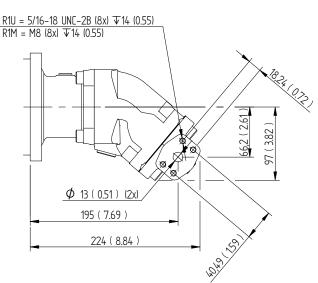
Millimeter (inch)

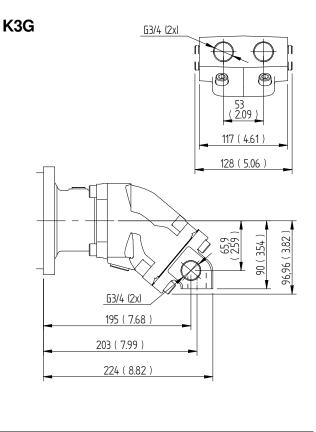
### **S3G/S3U**



# V2U/V2M SAE J518, <sup>1</sup>/<sub>2</sub> in Φ 13 ( 0.51 ) (2x) V2U = 5/16-18 UNC-2B (8x) ▼12 (0.47) V2M = M8 (8x) ▼12 (0.47) 123 ( 4.84 ) 199 ( 7.83 ) 220 ( 8.65 )







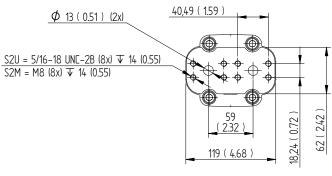


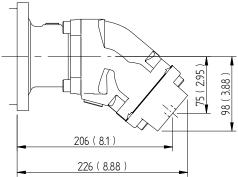
### Dimensions SCM 025-034 SC4

Connection cover

Millimeter (inch)

### **S2U/S2M 025-034** SAE J518, <sup>1</sup>/<sub>2</sub> in



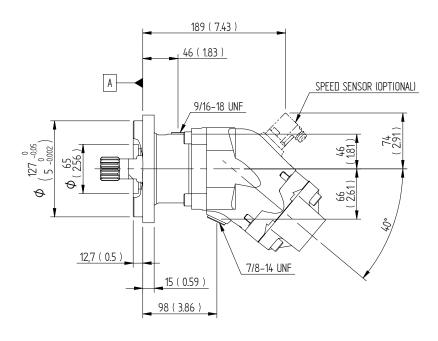


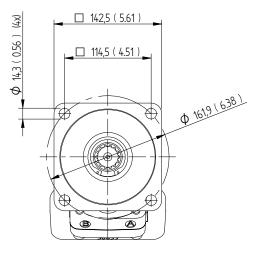


Flange & shafts

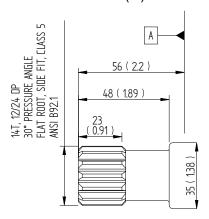
Millimeter (inch)

SC4 SAE J-744, ID. Code: 127-4 (C)

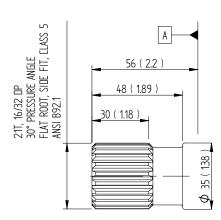




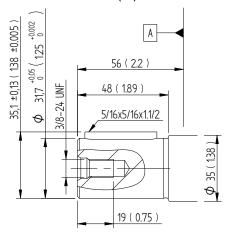
**C14** SAE J744 ID. Code: 32–4 (C)



**C21** SAE J744



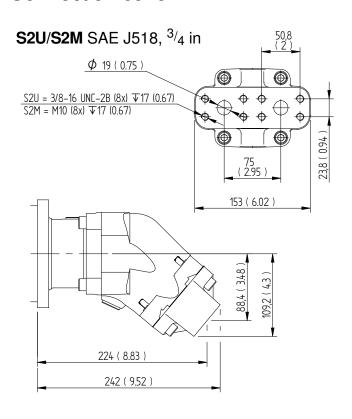
**C32** SAE J744 ID. Code: 32–1 (C)

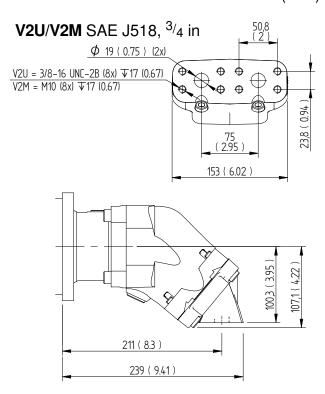


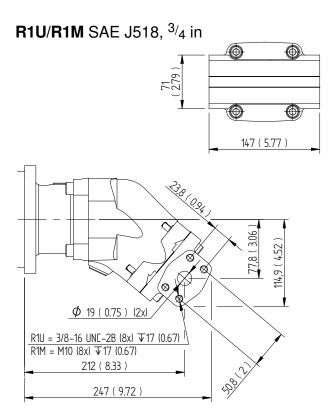


### Connection cover

Millimeter (inch)





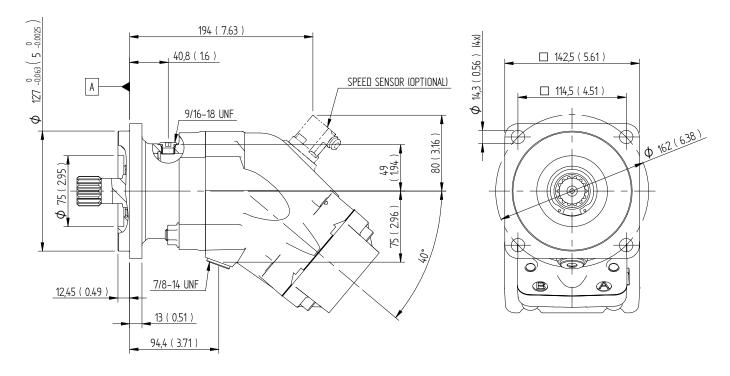


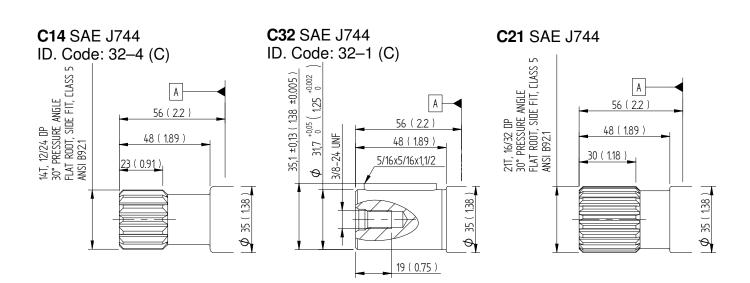


Flange & shafts

Millimeter (inch)

SC4 SAE J-744, ID. Code: 127-4 (C)



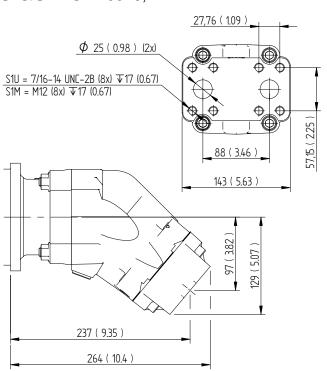




# **Dimensions SCM 084-108**Connection cover

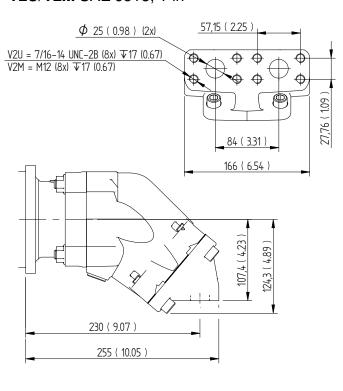
Millimeter (inch)

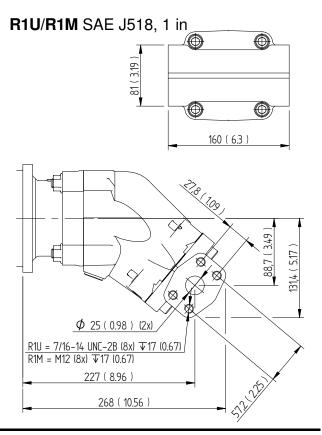
### **S1U/S1M** SAE J518, 1 in



# V1U = 7/16-14 UNC-28 (8x) $\sqrt{17}$ (0.67) V1M = M12 (8x) $\sqrt{17}$ (0.67) 243 (9.56) 288 (11.33)

### V2U/V2M SAE J518, 1 in



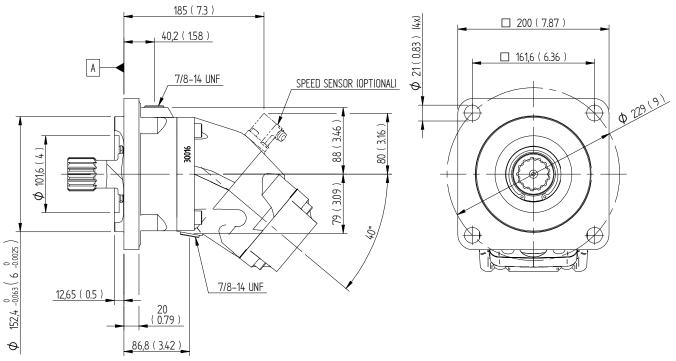




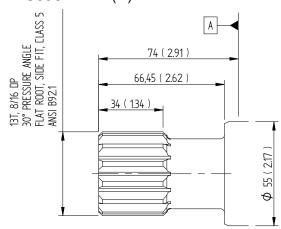
Flange & shafts

Millimeter (inch)

**SD4** SAE J-744, ID. Code: 152-4 (D)



**D13** SAE J744 ID. Code: 44–4 (D)



ID. Code: 44–1 (D)

A

74 ( 2.91 )

66,45 ( 2.62 )

7/16x7//16x2.1/8

( LUZ) 555 Ø

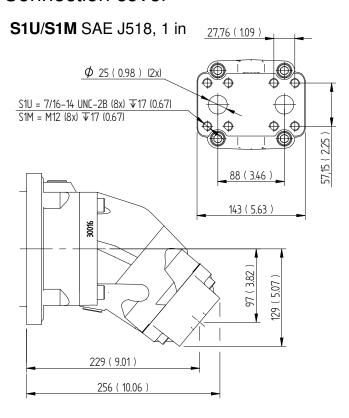
32 ( 1.26 )

**D44** SAE J744

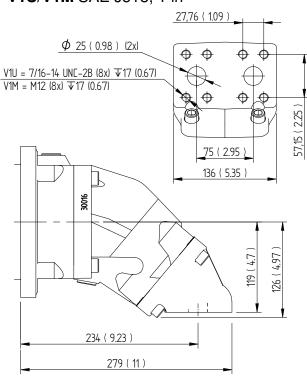


### Connection cover

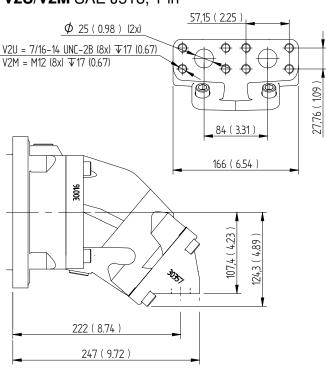
Millimeter (inch)



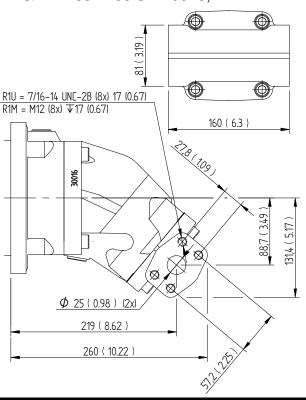
### V1U/V1M SAE J518, 1 in



### **V2U/V2M** SAE J518, 1 in



### R1U/R1M 084-108 SAE J518, 1 in

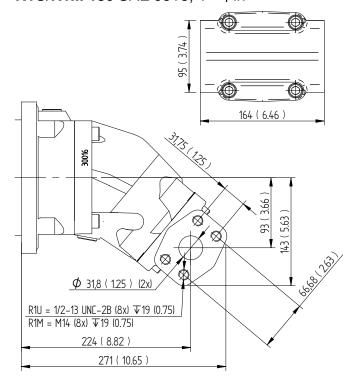




Connection cover

Millimeter (inch)

R1U/R1M 130 SAE J518, 1 1/4 in



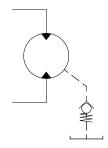


### Instrucciones generales

### Retén de eje

### Presión máxima en la carcasa, bar a rpm

Motor SCM	Código	1500	3000	5200	6300	8250
010-034	Р	7	7	4	3.5	2.5
040-064	Р	7	6	3.5	3	-
084-130	Р	7	4	3	-	-



Códigos según la página 2, Versiones, datos principales.

Para aplicaciones a bajas temperaturas, por debajo de los 25 grados bajo cero, póngase en contacto con Sunfab.

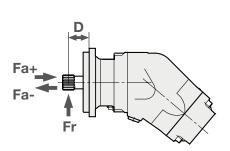
El aceite de drenaje debe tener una temperatura máxima de 115 °C con la junta del eje de la bomba. No se debe superar esta temperatura.

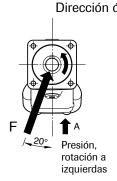
La presión en la carcasa debe ser igual o mayor que la presión externa en la junta del eje.

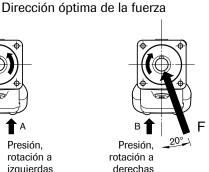
Para garantizar la función de la junta del eje y la lubricación del motor, recomendamos una presión mínima en la carcasa de 0,5 bar. Si es necesario, se puede instalar una válvula antirretorno de 0,5 bar accionada por muelle en el conducto de drenaje de la carcasa.

### Cargas en el eje

La vida útil del motor depende en gran medida de la vida útil de los rodamientos, que a su vez está muy relacionada con las condiciones de funcionamiento (velocidad, presión y viscosidad y filtrado del aceite). Otros factores, como las cargas en el eje, el tamaño del mismo, su alineación y colocación también influyen en la vida de los rodamientos.







SCM SAE Carga máxima recomenda del eje		010 SAE B	<b>012</b> SAE B	<b>017</b> SAE B	<b>025</b> SAE B	<b>025</b> SAE C	034 SAE B	034 SAE C	040 SAE C4	<b>047</b> SAE C	<b>056</b> SAE C	064 SAE C	084 SAE C	084 SAE D	108 SAE C	108 SAE D	130 SAE D
Fr (radial) máxima¹	kN	6.5	6.5	7	7.5	7.5	7.5	7	8.5	8.5	8.5	9	9	9	10	10	10.5
Distancia D (al punto de fuerza)	mm	40	40	40	40	45	40	45	45	45	45	45	45	60	45	60	60
Fa (axial) + (0 bar de presión) max	kN	3	3	3	3	3	3	3	0,5	0,5	0,5	0,5	1	1	1	1	1
Fa (axial) - (0 bar de presión) max	kN	4	4	5	7	7	7	7	7	7	10	11	13	13	16	16	19
Fa (axial) + (400 bar de presión) max²	kN	4	4	5	7	7	7	7	7	7	10	11	13	13	16	16	19
Fa (axial) - (400 bar de presión) max <sup>2</sup>	kN	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

- 1) Fr (radial) máxima; Cálculos basados en condiciones de funcionamiento: 300 bar / 2000 rpm
- 1) Fr (radial) máxima; Cálculos basados en la dirección de la fuerza óptima
- 1) Fr (radial) máxima; En condiciones de funcionamiento más altas que 300 bar y/o 2000 rpm el límite máximo para Fr (radial) será inferior
- <sup>2</sup>) Fa (axial) + Aumentará la vida del rodamiento
- 2) Fa (axial) Disminuirá la vida del rodamiento
- 2) Cuando se está teniendo una fuerza axial (alta) (Fa+) una caida repentina de la presión puede afectar negativamente a la vida del rodamiento debido a la falta de carga de compensación y, extremamente al fallo del rodamiento.

Para otras fuerzas, por favor contactar con Sunfab para consejo.



## Temperaturas / Refrigeración de la carcasa

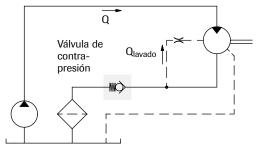
El exceso de temperatura en el sistema reduce la vida útil del retén del eje y pueden disminuir la viscosidad del aceite a un nivel por debajo del recomendado. Por estos motivos, la temperatura en el sistema no debe sobrepasar los 60 °C, ni la temperatura del drenaje los 90 °C. Para mantener la temperatura recomendada del aceite del drenaje, puede ser necesario hacer circular aceite por la carcasa del motor.

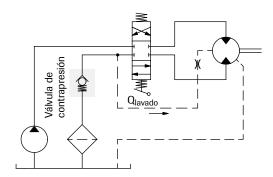
### Caudal recomendado:

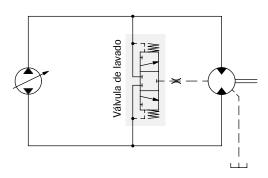
Motor SCM	Lavado I/min	r.p.m.
010-034	2-8	≥ 2800
040-064	4-10	≥ 2500
084-130	6-12	≥ 2200



El lavado de la carcasa se puede efectuar con ayuda de una válvula de lavado o directamente desde la línea de retorno. Cuando la presión de retorno es demasiado baja, se compensa con una válvula de contrapresión. La línea del depósito está conectada al punto más alto, como se muestra en la figura.



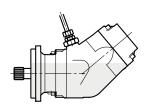


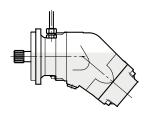


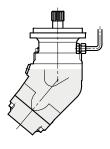
Circuitos simplificados

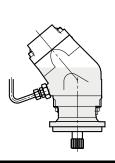
### Instalación

- Antes del arranque, llene la carcasa del motor con aceite hasta como mínimo un 50 % del volumen.
- Conecte el tubo de drenaje en la conexión más alta del motor.
- Conecte el otro extremo al depósito de aceite, de manera que quede por debajo del nivel de aceite.











### Dimensionado de las tuberías

### Aceites hidráulicos

La velocidad del aceite recomendada en la línea de presión es de un máximo de 7 m/segundo.

Utilice siempre aceites de alto rendimiento que cumplan las especificaciones ISO (por ejemplo, HM, DIN 51524-2 HLP o superior).

### Filtrado

Es imprescindible una viscosidad mínima de 10 cSt para garantizar una lubricación correcta.

Grado de filtración conforme a la norma ISO 4406, código 16/13.

Viscosidad ideal: 20 - 40 cSt.

### Información técnica adicional

Los niveles de ruido y los cálculos de la vida de los rodamientos están disponibles bajo petición. Por favor, contactar con Sunfab.

### Fórmulas útiles

Caudal requerido Q = Dx n /min. D = Cilindrada cm³/rev

n = velocidad, rpm

Velocidad  $n = \frac{Q \times 1000 \times \eta_v}{1000 \times \eta_v}$  r.p.m. P = potencia, kW

Q = caudal, litros/min.

Par  $M = D x \Delta p x \eta_{hm}$  Nm  $\eta_V$  = rendimiento volumétrico

η<sub>hm</sub> = rendimiento mecánico-hidráulico

Potencia  $P = \underbrace{Q \times \Delta p \times \eta_t}_{QQ} \quad kW \qquad \qquad \eta_t \quad = \text{ rendimiento total} = \eta_V \times \eta_{hm}$ 

M = par, Nm

Δp = diferencia de presión entre la entrada y la salida del motor hidráulico, MPa





Con el motor en funcionamiento:

- 1. No toque la tubería de presión
- 2. Tenga cuidado con las piezas giratorias
- 3. El motor y las tuberías pueden alcanzar altas temperaturas

Sunfab se reserva el derecho de hacer cambios en diseño y dimensiones sin aviso. Reservado los errores en impresión y tipografía. © Copyright 2023 Sunfab Hydraulics AB. All Rights Reserved.